

GRES NOIR LISSE

GN

1050°C-1140°C

SOLARGIL®

Argile cuisant très noire qui convient pour le tournage et le modelage.
Température recommandée de 1050°C -1140°C **maximum**. ***
A 1050°C la couleur sera brune et à 1120°C la couleur sera déjà très noire.

Analyse Chimique :

SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	CaO	MgO	Na ₂ O	K ₂ O	MnO	PF 1000°C
54.50	19.00	5.05	1.21	5.49	0.47	0.13	2.03	2.70	9.19

Caractéristiques techniques :

Coef.dilatation :	65 x 10 ⁻⁷
Retrait humide à sec :	5,9%
Retrait de cuisson 1050°C :	2%
Absorption d'eau :	13% à 1055°C et 0,2% à 1140°C

***sans palier de fin de cuisson

A noter que pour l'oxyde de manganèse (MnO) utilisé pour colorer cette pâte, la désoxydation intervient vers 1080°C. Pour l'oxyde de fer (Fe₂O₃) elle intervient vers 1100°C. A partir de ces températures, il convient de monter très lentement afin que l'oxygène puisse encore passer à travers la surface encore poreuse. Si on monte trop vite, la surface se ferme, l'oxygène est emprisonné et des bulles plus ou moins grosses apparaissent. Le phénomène s'accroît en mono-cuisson. Donc, à partir de 1080°C env., monter **très lentement** jusqu'à 1140°C.

***D'autre part, il est important d'avoir un four bien étalonné qui cuit réellement à la température indiquée

NB. Valeurs de laboratoire fournies à titre indicatif, n'engageant nullement la responsabilité de Solargil. 12/18

WWW.SOLARGIL.COM