

# GRES NOIR CHAMOTTE

# GN 0-1

1050°C-1140°C

SOLARGIL®

Argile chamottée cuisant très noire (25% de chamotte 0-1mm) qui convient pour le tournage et le modelage .

Température recommandée de 1050°C-1140°C maximum. \*\*\*

A 1050°C la couleur sera brune et à 1140°C maximum la couleur sera très noire.

## Analyse Chimique :

SiO <sub>2</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	TiO <sub>2</sub>	CaO	MgO	Na <sub>2</sub> O	K <sub>2</sub> O	MnO	PF 1000°C
54.50	19.00	5.05	1.21	5.49	0.47	0.13	2.03	2.70	9.19

## Caractéristiques techniques :

Retrait humide à sec :	5,9%
Retrait de cuisson 1050°C :	2%
Absorption d'eau 1050°C :	13%

\*\*\*sans palier de fin de cuisson

A noter que pour l'oxyde de manganèse (MnO) utilisé pour colorer cette pâte, la désoxydation intervient vers 1080°C Pour l'oxyde de fer (Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>) elle intervient vers 1100°C  
A partir de ces températures, il convient de monter très lentement afin que l'oxygène puisse encore passer à travers la surface encore poreuse. Si on monte trop vite, la surface se ferme, l'oxygène est emprisonné et des bulles plus ou moins grosses apparaissent.  
Le phénomène s'accroît en mono-cuisson. Donc, à partir de 1080°C env., **monter très lentement** jusqu'à 1140°C.  
Pour info de nombreux utilisateurs cuisent à 100°/h jusque 1000° et 80°/H jusque 1130

NB. Valeurs de laboratoire fournies à titre indicatif, n'engageant nullement la responsabilité de Solargil. 12/18

WWW.SOLARGIL.COM