

AFRICAN STONE ®

GRES NOIR CHAMOTTE à 40%

SOLARGIL

(0-0,2 mm ou 0-1 mm ou 0-3 mm)

Terre chamottée très plastique cuisant d'un très beau noir en oxydation,
Et noir métallisé en réduction.

Conseillé pour la sculpture architecturale et décorative. Excellent pour le modelage,
travail à la plaque, sculptures etc...'(éviter pièces trop fines)

Couleur intéressante à partir de 1100°C et jusqu'à 1270°C (pour avoir un beau noir
en cuisson oxydante suivre conseils ci-dessous)

Cuisson : 1150°C – 1270°C

Analyse Chimique :

SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	CaO	MgO	Na ₂ O	K ₂ O	MnO ₂	PF 1000°C
51.10	22.50	12.80	1.45	0.28	0.40	0.10	0.70	4.29 -	6.00

Caractéristiques techniques :

Coefficient de dilatation :	70 x 10 ⁻⁷
Retrait au séchage :	8%
Retrait à la cuisson :	4,5% à 1280°C
Absorption d'eau :	8% à 1100°C
	4% à 1270°C

Conseils : plus vous cuirez lentement African Stone, plus vous obtiendrez de bons résultats.

A partir de 1100°C, il convient de monter en température lentement afin que l'oxygène puisse encore passer à travers la surface encore poreuse.

Si on monte trop vite, on obtiendra des déformations, des boursouflures voire des éclatements ou des fentes.

Atmosphère réductrice non conseillée ou avec précautions c'est à dire commencer réduction tard.

NB. Valeurs de laboratoire fournies à titre indicatif, n'engageant nullement la responsabilité de Solargil. 10/18

WWW.SOLARGIL.COM